

Pressemeldung

Gottwald Port Technology zieht Rohrportalkran bei COBI Container-Terminal AG in Birsfelden bei Basel

Düsseldorf, 16. Dezember 2003 – Zu Beginn des Jahres 2003 hatte der Kran- und Anlagenbauer Gottwald Port Technology sein Produktportfolio um Rohrportalkrane der Baureihe WSG erweitert. Als erster Kunde für das neue Produkt konnte die COBI Container-Terminal AG in Birsfelden bei Basel gewonnen werden.

Nach ca. neunmonatiger Bauzeit im Düsseldorfer Stammwerk von Gottwald Port Technology wurde der Kran, der bei einer Spurweite von 63 m über eine wasserseitige Kragarmausladung von 32 m und eine landseitige Kragarmausladung von 21,5 m verfügt, am 7. Dezember 2003 an seinem Aufstellungsort in Birsfelden am Rhein gezogen.

Dem Kranziehen voraus ging eine nur achttägige Montagezeit, in der sämtliche Komponenten entladen und am Boden miteinander verbunden wurden. Als besonders vorteilhaft erwiesen sich hierbei die von Gottwald eingesetzten Schraubverbindungen für alle Krankomponenten. Da der Kran kaiseitige Gleise überspannt, konnte durch die besonders kurze Montagezeit zudem die Behinderung des Zugverkehrs auf ein Minimum reduziert werden. Die kurze Montagezeit führte schließlich auch zu einem ebenso kurzen Belegungszeitraum der Terminalfläche und garantiert nun einen zügigen Fortgang der Arbeiten und somit eine fristgerechte Fertigstellung des gesamten Terminals.

Dr. Mathias Dobner, Leiter der Abteilung Vertrieb und Consulting Hafensysteme bei Gottwald Port Technology, kommentierte das für Gottwald Port Technology neue Ereignis: „Die Anstrengungen der vergangenen Monate haben sich beim Kranziehen in Birsfelden positiv niedergeschlagen. Immerhin haben wir die Rohrportalkrane erst zu Beginn des Jahres in unser Produktprogramm aufgenommen. Die erstmalige Fertigung eines solchen Gerätes war eine besondere Herausforderung. Zugute kam uns einerseits die Fertigungserfahrung, die wir mit über 850 Hafenmobilkränen erwerben konnten; andererseits konnten wir uns bei der Konstruktion auf das Know-how stützen, das wir zuvor von Kranservice Rheinberg (KSR) erworben hatten.“

Der neue Rohrportalkran, der mit modernster Software ausgerüstet ist und neben Kranmanagementsystem, Wegerfassung und Ferndiagnosesystem einen semi-automatischen Lagerbetrieb gestattet, wird in den kommenden Wochen komplett montiert und anschließend umfangreichen Tests unterzogen. „Im Januar 2004“, so Alex Mayer, Präsident des Verwaltungsrates der COBI Container-Terminal AG, „werden wir den Rohrportalkran in Betrieb nehmen. Wir sind zudem sicher, dass wir ein Produkt erworben haben, das mit einer Tragfähigkeit von 52 Tonnen an den Seilen und einer Eins-über-fünf-Lösung bei der Containerlagerung die Produktivitätssteigerung bringt, die wir im zunehmenden Wettbewerb benötigen.“

Gottwald Port Technology

Gottwald Port Technology GmbH in Düsseldorf ist weltweit führender Anbieter von Hafemobilkränen (HMK Serie) und Hafenschienenkränen (HSK Serie). Darüber hinaus bietet der Unternehmensbereich *Automated Port Technologies* zahlreiche Dienstleistungen und Produkte im Bereich der Hafenlogistik. Das Spektrum beinhaltet u.a. Consultingleistungen, Software und Projektmanagement sowie automatisierte Transportfahrzeuge (Automated Guided Vehicles) und automatisierte Stapelkrane (Automated Container Stackers).

Mit der Einführung von Rohrportalkranen zu Beginn des Jahres 2003 hat Gottwald Port Technology einen weiteren Schritt zum Anbieter einer auf das gesamte Spektrum im Hafenumschlag abzielenden Produktpalette vollzogen und damit seinen erfolgreichen Wachstumskurs einmal mehr bestätigt. Das Unternehmen beschäftigt derzeit ca. 650 Mitarbeiter in Düsseldorf und erzielte im Geschäftsjahr 2002/2003 (30.09.) einen Umsatz von 183,4 Millionen Euro.

Technische Daten

Geometrien:	Ausladung Kragarm Wasserseite	32,0 m
	Spurweite	63,0 m
	Ausladung Kragarm Landseite	21,5 m
	Hubhöhe	ca. 18,0 m
Traglasten:	Normallast an den Seilen	52,0 t
	Sonderlast an den Seilen	67,5 t
	Am Spreader	40,0 t
Geschwindigkeiten:	Kranfahren	0 - 100 m/min
	Katzfahren	0 - 150 m/min
	Heben/Senken bei Volllast	0 - 30 m/min
	Heben/Senken bei Teillast	0 - 60 m/min
Krangewicht:		ca. 500 t

Spezielle Features

Klimatisierte Kranfahrer Kabine ist an der Katze verfahrbar

Ein Aufzug ermöglicht einfachen Zugang zu Kabine und Schaltheus.

Der untere Teil der Katze ist zum Drehen von Containern sowie zur Positionierung des Spreaders drehbar.

Mit dem Spreader können alle Typen von Seecontainern und Wechselbehältern zwischen Schiff, Bahn und LKW umgeladen werden.

Zusätzliche Informationen erteilt:

Gottwald Port Technology GmbH

Postfach 18 03 43 • 40570 Düsseldorf

Peter Klein

Tel.: +49 (0)211 7102-355 • Fax: +49 (0)211 7102-660

Mobil: +49 (0)173 722 10 74

peter.klein@gottwald.com